

FOREPOX GE55 2C

DÉFINITION

Peinture Epoxy **sans solvant**, non toxique, à deux composants, applicable à froid.
 Qualité alimentaire, Rapport d'Essai IANESCO n°RE-13/12304 du 06.09.2013
Composants conformes à la Directive Européenne UE n° 10/2011 du 14.01.2011 modifié.

CLASSIFICATION

AFNOR Famille 1 - Classe 6 b

PROPRIÉTÉS

Par sa composition : résines époxydiques, durcisseur aminé non aromatique, pigments inertes, GE55 FOREPOX présente une grande résistance chimique et une parfaite innocuité, autorisant son emploi dans des conditions sévères, aussi bien en présence de produits chimiques agressifs qu'au contact "d'aliments aqueux, acides, alcoolisés jusqu'à 15° et gras". (nous consulter)
Exempt de solvant (extrait sec 100%), phatalate, alcool benzylique, amine aromatique, bisphénol F.

EMPLOIS

Intérieur de cuves et réservoirs en acier ou en béton. Grande résistance à la corrosion chimique et innocuité en présence de produits destinés à la consommation:
 - vin, bière.
 - aliments aqueux, aliments et liquides gras, aliments pulvérulents.
 GE55 FOREPOX ne peut par lui-même assurer l'étanchéité d'une cuve.

CARACTERISTIQUES

Aspect du feuil sec : brillant, Rouge Brun.
Viscosité du mélange : thixotrope
Densité du mélange : 1,47 environ ± 0,03 à 20°C
Extrait sec en poids : 99,80% ± 1
Extrait sec en volume : 99,80% ± 1
Vie en pot : 20 minutes à 20°C

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton :
 Le support devra être préparé selon les règles de l'art.
Acier :
 Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soins SA 2,5 avec une rugosité "Moyen G".

MÉLANGE DES COMPOSANTS

Les deux constituants sont pré-dosés et présentés en emballages séparés à mélanger juste avant emploi :
 Homogénéiser soigneusement la base et le durcisseur au moment de l'emploi en incorporant progressivement le durcisseur dans la base, **sous agitation (agitation mécanique)** constante.
Ne préparer que la quantité qui sera utilisée dans les 20 minutes qui suivent.

Proportion du mélange :
pour 1 kg : base 0,780 kg / réactif 0,220 kg

Précaution : La température recommandée pour l'utilisation de chacun des composants est de 15°C. (Ne pas hésiter à refroidir au frigo).

Température d'application impérativement comprise entre 15°C et 20°C. La température du support doit être d'au moins 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation. Hygrométrie maxi 70%.

Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, selon le cas, il sera nécessaire de chauffer (convecteur électrique) et de ventiler pour obtenir un air ambiant sec.

Dans tous les cas, le chauffage du système complet après application des 2 ou 3 couches, améliorera les caractéristiques finales du produit.



APPLICATION



Brosse , Rouleau, Pistolet sous pression (nous consulter).

Utiliser le mélange tel quel, n'ajouter aucun diluant, ne pas modifier les proportions base/durcisseur.

Température du support : mini 10°C – maxi 30°C

Température maximale de la peinture avant mélange : 25°C

Hygrométrie maxi : 70%HR

Rendement théorique :

Pour une épaisseur de 300µm sec: appliquer 400g/m² (soit l'épaisseur de revêtement minimum pour assurer une bonne protection). Ce rendement peut être obtenu en 2 ou 3 couches.

Intervalle de recouvrement : mini 8 heures – maxi 48 heures

Séchage à 20°C et 60% d'hygrométrie :

Sec au toucher	18 heures
Dur	48 heures
Polymérisation totale	10 jours environ

Mise en service : 10 jours après application (à température 20°C et 60% d'hygrométrie). Procéder à un lavage des surfaces peintes à l'eau chaude, jusqu'à ce que les eaux de rinçage aient un PH =7 avant le stockage de denrées alimentaires.

Diluant de Nettoyage du matériel d'application : EE77 DILUANT EPOXY
 Opérer rapidement avant séchage hors du chai.

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

HYGIENE & SECURITE

Ces conseils techniques sont donnés au mieux de nos connaissances. Il vous appartient de vérifier auprès de nos services qu'une rédaction plus récente ne remplace pas celle-ci. Ils constituent de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne vous dispensent pas de vérifier si les produits livrés par nous conviennent aux procédés et objectifs recherchés. L'utilisation et la transformation des produits échappent à nos possibilités de contrôle et, par conséquent, relèvent exclusivement de votre responsabilité.

